



PLANPHALT® Industrieböden GmbH

Ihr Partner für Industriefußböden

Bodenbeschichtungen

Unsere Lösungen für Ihre
Anwendungen



Reinräume, Labore, Messräume, ESD Produktionsflächen AgBB geprüfte Beschichtungen für den Gewerbe- und Gesellschaftsbau



Labor- und Produktionsböden mit Reinraumanforderungen, glänzende und matte Oberflächen, ableitfähig, mehrfarbig, mit und ohne Einbauten, fachgerechten hochwertigen Hohlkehlen bis 12cm, chemisch hoch belastbar



Epoxidharzbeschichtung als strapazierfähige, flexibel einsetzbare farbige Nutzflächen, hygienisch, emissionsarm als ESD- Böden mit zusätzlichen Schichtaufbauten, geprüfte Einstellung von Rutschhemmklassen von R9 bis R13



AgBB geprüfter Bodenaufbau mit integrierten Trittschallmatten, UV-stabiler Polyurethanbeschichtung für Schulen, Kindergärten, Büro- und Aufenthaltsräume, Behindertenwerkstätten, Speisesäle, Museen und modernen Loftböden



Verkaufsflächen in modernen Farbtönen, matt und glänzende Ausführung, fugenlose Böden, rutschsichere Treppenhausböden mit integrierten Kantenschutzprofilen, Einbau und Anpassen von Fugenprofilen, Beschichtung von Traforäumen und Technikbereichen

Sanierung von Bestandsböden Kundenspezifische Lösungen



Sanierung von stark verschlissenen, ölverseuchten Untergründen im Rahmen einer Nutzungsänderung für moderne Werkzeugfertigung mit rutschhemmender heller Produktionsfläche und dunklem Fahrweg



Stark geschädigter Betonboden mit Instandsetzung der Tragplatte und Glattbeschichtung auf Basis von lösemittelfreien Epoxidharz und zementgebundenen Beschichtungen, im Anschluss mit farbigem Wasserglas vergütet



Bestandsboden aus Altbeschichtungen, Pflaster-, Klinker- und Betonboden durch Rückbau und mehrlagige Neubeschichtung unter Berücksichtigung der Kundenwünsche



Mehrfarbige Einstreubeläge für Verkaufsflächen, Großküchen, Produktions- und Lagerflächen, je nach Nutzung erfolgt der Einsatz der Bindemittel auf Epoxidharz, Polyurethan- oder Meth-Acrylatbasis, einfarbige Strukturbeschichtung mit leicht zu reinigender Oberfläche für Rampen und Fahrwege



Mineralische Beschichtung

Die optimale Lösung für Produktions- und Lagerflächen



Hochregallagerböden gemäß DIN 15185, für hohe Rollbelastungen, antistatisch, fugenlos, diffusionsoffen



Produktions- und Lagerflächen, nicht brennbar, öl- und wasserbeständig, regenerativ, umweltschonend, zukunftsweisend



PLANPHALT® Industrieböden GmbH

Ihr Partner für Industriefußböden

Heiko Schalla

Bauleitung/Einkauf

Mobil: 0173/5610742

planphalt@live.de

www.planphalt-gmbh.de

**Karl-Liebknecht-Straße 12
07749 Jena**

Telefon: 03641/597340

Telefax: 03641/597341

Burgstaller Weg 60

39128 Magdeburg

Telefon: 0391/2515476

Telefax: 0391/555587

- Bitumenemulsionsestrich
- Kunstharzdispersionsestrich
- Industriebodensanierung
- Kunstharzbeschichtungen
- Beschichtungen nach § 62 WHG
- Polyurethanbeton-Systeme
- Spezialböden und Technologien

Erfolg ist die Summe richtiger Entscheidungen